

Investitor Občina Vojnik
Keršova ulica 8
3212 Vojnik

Naziv gradnje:
Vrtec Frankolovo

Vrsta projektne dokumentacije:
PZI: projekt za izvedbo

Za gradnjo: dozidava

Projektant: RAZVOJ VIZIJE – gradbeni inženiring Renata Vežnaver s.p.,
Ulica talcev 35,
2312 Orehova vas

Odgovorni vodja projekta:
Renata Vežnaver, univ.dipl.inž.gradb.
IZS G-2607

Številka projekta:
2018-07

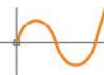
Projektant tehnologije:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščen inženir tehnologije:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Številka načrta:
5-T/194-2018-PZI

Verzija popisa:
15.02.2019

Uporabljene risbe:
20190124-PZI-Vrtec Frankolovo-tehnologija-podloga-20181010.rvt



SPLOŠNE OPOMBE

Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja PROprima d.o.o. ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

A:

Material:

vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrabne namene;

- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilii UL RS št. 52 z dne 13.6.2000

ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304

Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredno;

- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;

- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;

- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;

- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primerni čistilnih sredstev;

B:

Opombe za ponudnike opreme in izbranega dobavitelja opreme:

Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in dobavitelja tehnološke opreme:

Upoštevati je potrebno zahteve iz splošnega dela razpisne dokumentacije.

Načrt tehnološke opreme je pripravljen za fazo PZI in je primeren za zbiranje ponudb.

Vsa oprema, ki jo ponudniki ponudijo v ponudbi mora biti nova, zapakirana v originalni embalaži, razen če je predpisano drugače, ter skladno s splošni zahtevami razpisne dokumentacije.

Zaradi že izvedenih gradbeno obrtniških del se mora pogodbeni izvajalec- dobavitelj tehnološke opreme kuhinje v celoti prilagoditi izvedenemu stanju. V primeru zahtev o izvedbi sprememb GOI del je strošek izvedbe le-teh na strani pogodbenega izvajalca tehnološke opreme.

Inox nevtralni, ogrevani in hlajeni elementi:

Vse elemente izdelane iz inox-a je potrebno ozemljiti, kar izvede izvajalec električnih del. Prav tako je dolžan izvesti končne meritve upornosti.

Pri vseh sanitarnih umivalnikih za roke je potrebno namestiti sanitarni pribor za umivanje rok: tekoče milo, papirnate brisače in koš za smeti.

Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovrnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži sestaviti z vijačenjem, vmesnim tesnjenjem ali varjenjem. Točna izvedba je definirana v opisu..

Pri delovni pultih priporočamo varjenje delovne površine, ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,25 mm

Minimalna debelina nerjaveče pločevine, ki jo je dovoljeno uporabiti pri inox delovnih pultih, omaricah, policah oz. pri ostali opremi ... je 1,0 mm.

Pri vseh elementih izdelanih po meri mora na vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa tehnološke opreme; nalepka mora biti primerne kvalitete ter mora omogočati opisani način čiščenja; na vseh elementih, kjer je to potrebno mora biti nameščena nalepka s standardno oznako CE

Sifoni, talne rešetke in nape



Vgradnjo in montažo sifonov, talnih rešetk, zaključnih ventilov in enoročnih mešalnih pip montiranih iz stene izvrši izvajalec strojnih inštalacij.

Nape, prezračevalne rešetke dobavi, montira in priključi izvajalec strojnih inštalacij.

V območju kuhinje je dovoljena vgradnja samo talnih rešetk izdelanih v kompletu iz nerjavne pločevine velikost kot je definirano v načrtu in popisu tehnološke opreme. Talne rešetke morajo biti izdelane s proti smradno zaporo, inox košar za lovljenje in lažje čiščenje bazena talne rešetke.

Električni priključki:

Vse priključke za tehnološko opremo je potrebno ustrezno zaključiti z vtičnico, priključno dozo ali stikalom. Vsa dela do zaključnih elementov izvede izvajalec elektro inštalacij.

Interier:

Vse elemente, ki so vezani na izdelavo delov interierja je potrebno pred izdelavo uskladiti z načrtom arhitekture in notranje opreme (načrt PZI) in vodjem projekta.

Razno:

V popisu tehnološke opreme ni upoštevano: oprema sanitarij in garderob, pisarne, čistilno orodje, računalniška oprema-blagajna; sistem ozvočenja...

Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme:

Ponudnik mora v svoji ponudbi vključiti opremo, ki je nova in neuporabljena, zapakirana v originalni embalaži oz. ustrezno zaščitena med transportom.

Skupno ponudbena cena mora zajemati vse stroške morebitnih rednih servisov dobavljene opreme in drugih posegov na dobavljeni opremi (stroški dela, prevoza, materiala in morebitni drugi stroški), ki jih je potrebno izvajati, da se zagotovi brezhibno tehnično delovanje dobavljene opreme ali jih zahteva proizvajalec te opreme.

Izbrani dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi pogoji in pogodbo.

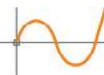
V ponudbi mora biti zajeto min spodaj naštete zahteve in zahteve podane v splošnega dela razpisne dokumentacije:

- dostava in montaža;
- izdelava kompletne dokumentacije s projektom PID in navodili v slovenskem jeziku originalnimi izjavami CE in ustrezno opremljenimi prevodi ter originalnimi navodili;
- v ponudbi mora biti upoštevano šolanje oseb, ki bo stroje uporabljalo min. 16 urno šolanje;
- prav tako mora biti upoštevamo tudi 16 urno šolanje oseb, ki bodo skrbeli za vzdrževanja stroja in manjših popravil;

- za stroje mora veljati min. garancijska doba veljavna s splošnimi garancijskimi pogoji oz. s pogoji definiranimi v razpisnih pogojih.

- za garancijsko dobo mora dobavitelj brezplačno opraviti dela in dobaviti rezervne dele;
- za vso opremo za katero ni naveden primer proizvajalca oz. tip ali enakovredno se izdeluje po meri in mora ustrezati v vseh navedenih tehničnih lastnostih;
- v ponudbi je potrebno upoštevati: priključitev; testiranje in grobo očiščenje opreme brez odstranitve zaščitne folije na delovnih površinah (vse ostalo odstrani dobavitelj opreme).

- vso opremo po tem razpisu mora dobavitelj opreme ustrezno ozemljiti. Meritve izvede izvajalec elektro del.
- po končani montaži se izvede skupen pregled opreme in testiranje opreme. Po končanem testiranju in pregledu je potrebno izdelati zapisnik pregleda, ki ga potrdi dobavitelj opreme, nadzorni projektant in uporabnik oz. investitor.



Zaradi specifičnosti objekta in izdelanim GOI del se mora ponudnik popolnoma prilagoditi dejanskemu stanju na objektu.

Dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi pogoji in pogodbo.

Popravek načrta tehnološke opreme mora biti izveden v obliki skladno z zakonom in potrjen s strani pooblaščenega projekta tehnološke opreme IZS.

Projekt PZI je dolžan predložiti investitorju ter projektantom elektro in strojnih inštalacij in arhitektu.

- C.** Vse opisane dimenzije, vrednosti pri dolžinah, močeh, temperaturah (in vseh ostalih podanih vrednostih) ponujene opreme morajo ustrezati območjem, ki so predpisani v popisu oz. v primeru, da ni predpisano območje lahko odstopajo za vrednosti, ki so napisane v nadaljevanju:

- dimenzije aparatov= 15%
- moči črpalk in motorjev= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5% navzgor
- vrednost pretokov= 5% navzdol, 15% navzgor
- debelina pločevine= 5% navzdol, 15% navzgor
- poraba= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5%navzgor

- ostale vrednosti= 5%

Pri vseh navedbah dimenzij in vrednosti z opombo ca. so dovoljenja odstopanja max. 5%.

V primeru odstopanja ponujene in/ali pogodbene opreme od projektiranih rešitev je potrebno pridobiti pisno soglasje projekta. V nasprotnem primeru projektant ne odgovarja za napake, neuskklajenosti..., ki lahko nastanejo zaradi odstopanja od načrta in popisa.



REKAPITULACIJA					
	Tehnološka oprema po spodnjem popisu	1			
				Skupaj vrednost	0,00 EUR
				Popust v %	0,00%
				Vrednost popusta v EUR	0,00 EUR
				Skupaj vrednost s popustom brez DDV	0,00 EUR
				DDV 22% od osnove	0,00 EUR
				Vrednost z DDV	0,00 EUR

Izjava

Spodaj podpisani pooblašeni predstavnik ponudnika izjavljam, da vsa ponujena oprema in vse storitve v celoti ustreza/jo zgoraj navedenim opisom.

V/na _____, dne _____

Ime in priimek:

Žig in podpis:



Poz	Element	Količina	Enota	Predlagan tip/opomba	Cena/kos	Cena
	Pritličje					
a1	A- Dostava Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo; - pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; Splošen opis: - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; - proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja; - na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka; - sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij; - delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika; - fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno; - vijučeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm; - regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila; - v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik; - na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritržitev ozemljitvenega vodnika; - zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm - kot npr.: Blanco GmbH HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;	1	kos			- EUR
a2	Elektronska talna tehtnica za postavitev na gotov tlak - velikost platoja min. 800x600 mm v izvedbi inox pločevina; Opis lastnosti: - min. LDC 16 mestni grafični prikazovalnik ali primerljiv prikazovalnik; - funkcija bruto neto; - števeni program; - funkcija seštevanja in odštevanja; - pomnilnik za min 500 artiklov; - tolerančni program; - možnost priklopa čitalnika črtnih kod in termo tiskalnika; - elektronski prikazovalnik izpisa teže; - kapaciteta min. 300 kg; - natančnost max. 100 g - možnost delovanja na baterije; - ločena kontrolna enota montirana na steno; - možnost računalniškega povezovanja računalniški program ter priklop scannerjev za črtno kodo; povezovanje na računalniški program bo omogoča sledljivost materiala; vmesnik kot npr.: RS 235 ali boljše; - kot npr.: Bracknell serija 3800LP Systems ali enakovredno;	1	kos			
a3	Inox modularni regalni sistem - pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A; - izdelano skladno s standardom DIN 18868-2	1	kpl			- EUR



	<p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <ul style="list-style-type: none">- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev; <p>Splošne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none">- vse police na posameznih regalnih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi; <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <ul style="list-style-type: none">- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknje;- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm; <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <ul style="list-style-type: none">- na hrbtne strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrdjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm; <ul style="list-style-type: none">- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm <p>Polica:</p> <ul style="list-style-type: none">- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 2x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 2000x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno <p>B- Shramba čistil</p>				
b1	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C; <p>Namen:</p> <ul style="list-style-type: none">- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev; <p>Splošne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none">- vse police na posameznih regalnih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi; <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p>	1	kos	- EUR	



	<p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknje;- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm; <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <ul style="list-style-type: none">- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm; <p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <ul style="list-style-type: none">- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm <p>Police:</p> <ul style="list-style-type: none">- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;- nosilci za police in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na police;- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno police ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 2x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 2000x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno				
b2	<p>Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element;</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox izlivne školjke je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm;- spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ;- noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja; <p>Dodatni opis;</p> <ul style="list-style-type: none">- odtok DN 50 izveden iz stene;- vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo;- umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka;- v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo; ca 500x600x900 mm- kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredno	1	kos		- EUR
b3	Voziček za čistila	1	kpl		- EUR
b5	Inox talna rešetka 200x200 mm	1		oprema je definirana v načrtu strojništva	



	<p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>C- Sanitarije in garderobe za zaposlene kuhinje</p>					
c1	<p>Sanitarna oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture in strojništva		- EUR
c2	<p>Notranja interierska oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture		- EUR
	<p>D- Prostor za odpadke</p>					
d1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1		oprema je definirana v načrtu strojništva		- EUR
d2	<p>Posode za odpadke</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>posodo za organske odpadke uporabniku dostavi pogodbeni koncesionar</p>	3	kos	dobavi končni uporabnik		- EUR
d3.1	<p>Potezna pipa z 10 m cevjo za čiščenje prostorov</p> <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- odprta izvedba;- izdelano skladno s priporočilom DVGW- samo navijalna cev s 15 m gumi dvoplastne cevi ojačane s tekstilnimi vlakni;- nosilni elementi izdelani iz nerjaveče pločevine;- vgrajeno vodilo za cev v obliki vodilnih valjčkov;- pribor za vijačenje v steno;- konstrukcija bobna mora omogočati vrtenje okoli vertikalne osi <p>- vsi uporabljeni materiali odporni na korozijo;</p> <p><i>Opis cevi:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu dvoslojna cev premera ca DN 15; dolžine min 10 m; primerna za živilsko industrijo;- testirana na tlak min 24 bar; temperaturna obstojnost od -40 do 150 °C; notranji premer min 12,7 mm; zunanji premer min 19,7 mm;- dvoslojna cev odporna na vodo, mineralna olja in mešanico vode in detergentov do 50% koncentracije; odporna na rastlinske in živalske maščobe; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu pribor oz. ca 1,5 m cevi za priklop na mešalno pipo; enake karakteristike kot glavna cev ;- v kompletu z gumiranim nastavkom za prhanje; robustna izvedba kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20-1 ali enakovredno; <p>ca 230x450x490 mm</p> <p>- kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20/015 ali enakovredno;</p>	1	kos			- EUR
d3.2	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno za priklop potezne pipe za čiščenje;</p> <p>- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;</p> <p>- tesnilni element s keramičnim tesnilom;</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojnih inštalacij; dobavi izvajalec strojnih inštalacij. Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme		- EUR



	<p>- kromirana izvedba; - v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo; - priklon direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;</p> <p>- priklon za cev za čiščenje DN 20; - kot npr.: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredno;</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>				
	<p>E- Pisarna vodje kuhinje</p>				
e1	<p>Oprema pisarne</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	
e2	<p>IT oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	opremo dobavi uporabnik oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture ali elektrotehnike	
	<p>EA- Skupen prostor za zaposlene</p>				
ea1	<p>Notranja oprema pisarne</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	
ea2	<p>IT oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	opremo dobavi uporabnik oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture ali elektrotehnike	
	<p>F- Shramba suhih živil</p>				
f1	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <p>- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;</p> <p>- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2</p> <p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <p>- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zaobjev;</p> <p>Splošne zahteve:</p> <p>- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;</p> <p>- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanje večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;</p> <p>- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtín oz. luknje;</p> <p>- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;</p> <p>- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtini strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p>	1	kpl		- EUR



	<p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <p>- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm</p> <p>Polica:</p> <p>- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;</p> <p>- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;</p> <p>- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;</p> <p>- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regal upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;</p> <p>Opomba:</p> <p>- sestavljeno iz 2x segmentov;</p> <p>- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm;</p> <p>skupna dolžina 2300x500x2000 mm</p> <p>- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno</p> <p>G- Groba in fina priprava zelenjave</p>				
g1	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <p>- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;</p> <p>- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2</p> <p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <p>- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zaobjev;</p> <p>Splošne zahteve:</p> <p>- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;</p> <p>- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90° izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;</p> <p>- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih luknj;</p> <p>- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;</p> <p>- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtne strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <p>- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm</p> <p>Polica:</p> <p>- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;</p> <p>- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;</p> <p>- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;</p>	2	kpl	- EUR	



	<p>- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;</p> <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 2x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 600x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno	1	kos	- EUR
g2	<p>Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;- spodaj izdelano z dodatno polico za odlaganje; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x300 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;- na levi strani izvedeno za spajanje s pravokotno postavljenim pultom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- pod koritom zaprt del širine 1500 mm izdelano s fiksno spodnjo polico; podaljšan v levo stran za 700 mm v kotni del pulta;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- pred koritom inox maska višine ca 250 mm; po celotni dolžini pulta;- na hrbtnem delu izdelana odprtina za priklop odtočnih cevi; odprtina zaščitnega z gumi zaščitnih trakom;- na desni strani spodnji del zaprt s treh strani širine ca 1000 mm- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom); <p><i>Dodatna oprema;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu plastičen sifon za priklop korit; ca 2200x700x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;	1	kos	- EUR
g3	<p>Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno</p> <p>Opomba:</p> <p>v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano skladno z normativi DVGW;- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)- montirana na steno; Priključek in zaporne ventile izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;- pipo dobavi in montirana dobavitelj tehnološke opreme;	1	kos	- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode;- odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;- tuš pipa mora biti zvedena s posebnim sistem proženja vode oz. amortizerjem, ki omogoča odpiranje vode ob potegu tuš pipe proti koritu;- dolžina cevi min. 1100 mm- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode;- tuš pipa prilagojena za montažo na inox konstrukcijo;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti;- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm- kot npr.: Echtermann tip 6545.10 ali enakovredno				
g4	<p>Inox enojna dvojna polica</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm; <p>Opis konstrukcije;</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <p>Opis police:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x polica dimenzije 1800x350 mm s kompletom nosilcev;- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 1000x350x600 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;	1	kos		- EUR
g5	<p>Samostoječ lupilnik za krompir;</p> <ul style="list-style-type: none">- enkratna polnitev min 13 kg- maksimalna kapaciteta ob ciklu lupljenja 2-30 min 250kg/uro; <p>- možnost enostavne zamenjave strgalnih plošč brez uporabe orodja;</p> <p>- samostoječa konstrukcija z ojačitvami za vijačenje v tla;</p> <p>- polnitev z vrha; opremljen s pokrovom z magnetnim stikalom za avtomatsko ustavitev v primeru odpiranja lupilnika;</p> <p>- vratca za izmet krompirja;</p> <p>- višina izmeta usklajena z bazen vozičkom; lupilnik izveden na podstavku ali postavljen in fiksiran direktno v tla; v primeru uporabe podstavka le-ta fiksno pritrjen z lupilnikom in vijačen v tla;</p> <p>- opremljen z glavni stikalom in električno motorno zaščito proti pregretju motorja; montaža kompletne elektro omarice lupilnika na steno ali vgrajena direktno v lupilnik ;</p> <p>- opremljene z min. mehanskim ali digitalnim timerjem za izklop lupljenja;</p> <p>- notranjost izvedena s silikonsko gumo;</p> <p>- pokrov lupilnika opremljen z magnetnim stikalom;</p> <p>- lupilnik opremljen z magnetnim ventilov za dotok vode; avtomatsko zapiranje vode v trenutku, ko se lupilnik ustavi;</p>	1	kos		- EUR



	<p>Oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- v primeru postavitve lupinika direktno na tla v kompletu inox košara za lovljenje olupkov postavljena na talno rešetka; potrebna uskladiitev talne rešetke in košare; košara mora biti enostavno odstranljiva zaradi čiščenja organskih odpadkov;- v kompletu inox rešetka za lovljenje olupkov montirana na zunanjo stran lupilca z dodatnim perforiranim delov; lovilec povezan s gumi cevjo premera ca 70 mm; proti talni rešetki;- kot npr. Nilma K15 ali enakovredno ca 575x610x1020 mm					
g6	<p>Namizni stroj za rezanje zelenjave</p> <p>Osnovne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none">- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IP44) ali boljše; certifikat CE; izdelano po vseh veljavnih VDE priporočilih;- stikala IP 65;- procesiranje do 30kg/min; <p>Namen uporabe:</p> <ul style="list-style-type: none">- priprava surove in kuhane zelenjave in tudi suhih živil po postopku rezanja, strganja, pasiranja...- kapaciteta odvisno od tipa tehnološkega postopka do tipa živil; primerno za razrez zelenjave do ca 1200 obrokov dnevno; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- stabilna Alu konstrukcija; s gumijastimi čepi proti zdrsevanju na delovni površini;- izmet razreza zelenjave ob strani ali pod napravo; možnost direktno v GN posodo;- priklon 400V/3N;- odprtina za zelenjavo velikosti premera min 55 mm in dodatno min 130 cm2 ali večje;- premer noža min 180 mm; <p>Oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- stenski nosilec oz. držalo za rezalne plošče;- v kompletu potisni cilinder;- oprema: raven nož za rezanje debeline ca 2 in ca 5 mm; rebrast nož za rezanje na debeline ca 2 mm in 5 mm; rezanje na julienne dimenzije ca 3x3 in ca 4x4 mm; komplet za rezanje na kocke ca 10x10 mm in na kocke ca 20x20 mm; <p>ca 245x295x495 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Halde RG-100 z opremo ali enakovredno;	1	kos			- EUR
g7.1	<p>Hladilnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 (vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -2 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min B;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p>Dodatna oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelan po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;	2	kos			- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom;- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebher model GKPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno				
g7.3	<p>Zamrzovalnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -26 do -15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min C;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p>Dodatna oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polic morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom;- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 700x830x2120 mm- kot npr.: Liebher model GGPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno	1	kos		- EUR
g9	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo;</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;	1	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijučeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 za matico in podložko za pritržitev ozemljitvenega vodnika;- zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm- kot npr.: Blanco GmbH HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;				
g10	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1		oprema je definirana v načrtu strojništva	- EUR
g11	<p>Inox delovni pult</p> <p><i>Splašen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijučene na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;- spodaj izdelano z dodatno polico za odlaganje; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p><i>1. segment : predalnik</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;	1	kos		- EUR



	<p>- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;</p> <p>- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;</p> <p><i>2. segment: odprt del s polico širine ca 1800 mm</i></p> <p>- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za policco izdelana po tehnologiji globokega vleka; ca 2250x700x900 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>H- Shramba gomoljnic</p>				
h1	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <p>- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;</p> <p>- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2</p> <p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <p>- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;</p> <p>Splošne zahteve:</p> <p>- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;</p> <p>- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90° izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;</p> <p>- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih luknj;</p> <p>- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;</p> <p>- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <p>- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm</p> <p>Polica:</p> <p>- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;</p> <p>- nosilci za policco in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na policco;</p> <p>- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;</p> <p>- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno policco ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;</p>	1	kos	- EUR	



	<p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 2x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 3000x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno <p>i- Priprava močnatih jedi</p>				
i1	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo;</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;- zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm- kot npr.: Blanco Gmbh HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;	1	kos		- EUR
i2	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
i3.1	<p>Hladilnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -2 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;	2	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min B;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju <ul style="list-style-type: none">- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat; <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebherr model GKPV 6570 ProfilLine tip ali enakovredno				
i3.3	<p>Zamrzovalnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p><i>Opis hladilnega sistema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -26 do -15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min C;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju <ul style="list-style-type: none">- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat; <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 700x830x2120 mm- kot npr.: Liebherr model GGPV 6570 ProfilLine tip ali enakovredno	1	kos		- EUR
i6	<p>Samostojec planetarni mešalec za testo s priključki</p> <ul style="list-style-type: none">- volumen kotlička ca 40 L;- dodatna inox posoda s prevoznimi podstavki <p><i>Karakteristike:</i></p>	1	kpl		- EUR



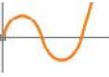
	<ul style="list-style-type: none">- prostostoječi model- ohišje aparata iz barvane kovine in umetne mase;- kotliček se dviguje s pomočjo stranske ročice- žičnato varovalo kotlička preprečuje poseg v kotliček med delovanjem aparata- pogon je opremljen s krogličnimi ležaji;- stikalo za vklop/izklop v obliki gumba z barvnim simbolom;- vgrajeno dodatno panik stikalo za izklop v sili;- vgrajen digitalni časovni stikalo z možnostjo nastavitve do min 30 minut; <p><i>Aparat v kompletu:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- 1x kotličkom 40-litrskim, 1x prevozni voziček za kotliček;- 1 spiralnim aluminijastim gnetilcem;- 1 aluminijastim ploščatim mešalcem;- 1 stepalnikom - žice iz inoxa;- 1 varovalom kotlička (CE);- 1x komplet pribora in posoda volumen 20L; komplet 3 kom mešalnega pribora za uporabo s 20 L posodo;- hitrostne stopnje aparata: min. 3 stopnje od ca 60 do ca 312 obratov mešala na minuto; <p>kot npr.: Varimixer Bear AR-40 VI-1 ali enakovredno; ca 520x910x1210 (1500) mm</p>				
i7	<p>Inox delovni pult z vgrajenim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <p><i>Opis delovne površine z vgrajenim enojnim koritom:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 500x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p><i>1. segment pred koritom 600 mm izvlečnimi predalom za smeti</i></p> <ul style="list-style-type: none">- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; masko predala je potrebno izdelati z režo višine ca 150 mm, tako da je omogočeno zbiranje smeti brez odpiranje koša za smeti; <p><i>2. segment: odprt del s polico širine ca 1800 mm</i></p> <ul style="list-style-type: none">- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;	1	kos		- EUR



	<p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; <i>3. segment : predalnik</i> - v kompletu 1x vertikalna s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno; ca 3400x700x900 mm - kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p>					
i8	<p>Inox stenska omarica zaprt z drsnimi vrati Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>Opis konstrukcije; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom; - notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica; - vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - spredaj brez utorov za drsna vrata; - možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;</p> <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p>Drsna vrata: - zaprto z drsnimi vrati; - ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja; - drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo; - integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat; - montirano 550 mm od delovne površine;</p> <p>Dodatne lastnosti: - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - izdelano iz 2x enakih segmentov; - stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami</p> <p>- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice; - v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;</p> <p>Opis LED razsvetljave: - LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 200 lx - izdelano po celotni dolžni omarice; - vgrajeno v zaščitni Alu profil z opalnim difuzorjem; - LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso; - Alu profil dimenzije ca 20x8 mm; - enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter; - s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;</p>	1	kos			- EUR



	<p>- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice</p> <p>- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklonim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklonni kabel enake barve kot barva stenske keramike;</p> <p>- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog</p> <p>ca 3400x360x600 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>JA- Pomivanje jedilne posode</p>				
ja1	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo;</p> <p>- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;</p> <p>- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;</p> <p>- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;</p> <p>- delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;</p> <p>- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;</p> <p>- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;</p> <p>- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;</p> <p>- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;</p> <p>- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;</p> <p>- zgornji rob montirana na višini 900 mm</p> <p>ca. 500x400x300 mm</p> <p>- kot npr.: Blanco Gmbh HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
ja2	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
ja3.1.	<p>Inox sortirna miza za sortiranje odpadkov in posode s strani učencev izdelana preko parapetnega zidu</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;</p> <p>Namen:</p> <p>- odlaganje umazane jedilne posode; sortiranje posode in zlaganje v košare pomivalnega stroja;</p>	1	kos		- EUR



	<p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina izdelana s poglobitvijo zaradi preprečevanja polivanja;- delovna površina izdelana po meri zaradi dimenzije zidu;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- na levi strani mora biti pult prilagojen za spajanje z vhodno mizo pomivalnega stroja;- stik med obema elementoma mora biti izveden vodotesno s prekrivanjem zaradi preprečevanja nabiranja umazanije;- delovna površina izdelana preko parapetnega zidu; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- s strani kuhinje popolnoma odprto; možnost postavitve košev za smeti za sortiranje odpadkov;- spodaj izdelano iz cevi 40x40 mm; ca 1900x1000x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;				
ja3.1.1	<p>Inox dvojna polica oz. nadgradnja za odlaganje pladnjev</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz cevi 40x40x2 mm te samo bočno vpeto v steno brez dodatnih vertikalnih nosilcev;- v kompletu L profili za bočno montažo na steno;- polica izdelana v enem kosu;- polica izdelana s poglobitvijo ca 3 mm po celotni površini police;- v kompletu 2 police; polica izdelana s poglobitvijo in odtokom;- višina med policami ca 150 mm;- spodnja polica ca 1150 od tal- zgornja cevna konstrukcija mora omogočati odlaganje košar iz obeh strani; ca. 1900x350 mm	1	kpl		
ja3.2	<p>Inox sortirna miza za košare pomivalnega stroja;</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijáčene na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <p><i>Namen:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- odlaganje umazane jedilne posode; sortiranje posode in zlaganje v košare pomivalnega stroja; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- zavihek na desni strani proti stroju izdelan višine 200 mm;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p>	1	kos		- EUR



ja3.3	<p>- s strani kuhinje popolnoma odprto; možnost postavitve košev za smeti za sortiranje odpadkov;</p> <p>- spodaj izdelano iz cevi 40x40 mm; ca 1320x7000x900 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom izdelano kot vhodna miza pomivalnega stroja;</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm;</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 500x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- zavihek na desni strani proti stroju izdelan višine 200 mm;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja;</p> <p>- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;</p> <p>- na levi strani prilagojena za spajanja s pomivalnim strojem; s sortirna mizo za odlaganje posode;</p> <p>- na desni strani prilagojena za spajanja s sortirno mizo;</p> <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>- pod koritom izdelano brez police; prostor za posodo za smeti;</p> <p><i>Dodatna oprema;</i></p> <p>- v kompletu plastičen sifon za priklp korit 2 kom ; ca. 1500x700x900 mm</p>	1	kpl	- EUR
ja3.3.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno</p> <p><i>Opomba:</i></p> <p>v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov</p> <p>- izdelano skladno z normativi DVGW;</p> <p>- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)</p> <p>- montirana na steno; Priključek in zaporne ventile izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;</p> <p>- pipo dobavi in montirana dobavitelj tehnološke opreme;</p> <p>- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;</p> <p>- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode;</p> <p>- odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;</p> <p>- tuš pipa mora biti zvedena s posebnim sistem proženja vode oz. amortizerjem, ki omogoča odpiranje vode ob potegu tuš pipe proti koritu;</p> <p>- dolžina cevi min. 1100 mm</p> <p>- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;</p> <p>- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člana, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;</p> <p>- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;</p>	1	kos	- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode;- tuš pipa prilagojena za montažo na inox konstrukcijo;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti;- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm - kot npr.: Echtermann tip 6545.10 ali enakovredno					
ja4	<p>Enoconski pomivalni košarni stroj za pomivanje jedilne posode, pladnjev</p> <p><i>Namen:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- visoka kvaliteta pomivanja jedilne posode in v časovnem zamiku tudi kuhinjske posode;- stroj mora po velikosti biti obvezno prirejen za nemoteno vstavljanja pladnjev velikosti EURO norm in GN posode; - stroj mora biti programsko (čas, temperatura, pritiske izpiranja) prilagojen pomivanju kozarcev; <p><i>Standardi:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE: <p><i>Dimenzije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- ca. 750x700x1500 mm- delovna vstopna višina min 440 mm;- možnost uporabe košar 530x500 mm; možnost pomivanje GN posode oz. pladnjev EURONORM velikosti 530x350 mm; - samostoječa izvedba z dvizžno havbo in omogočen ročen pomik košare direktno iz vhodne mize v stroj in iz stroja na izhodno mizo pomivalnega stroja; <p><i>Kapaciteta:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- min. 3 različna programa pranja od ca. 60 do 240 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; kapaciteta do ca 60 košar /uro; <p><i>Nadzor delovanja:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici;- barvni indikator prikaza delovanja;prikaza delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku; - možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...- svetlobni indikator s prikazom potrebne zamenjave zunanje mehčalca za vodo; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;- opremljeno z regulacijski nogicami; višina prilagojena vhodni in izhodni mizi višine ca 920 mm;- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;- avtomatsko doziranje vode;- opremljeno z magnetnim stikalom za odpiranje havbe;- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;- dvizna vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stroja na sveže pomite kozarce;- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;- tank , stranski paneli in stranice vrat, brez tlačni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; <p><i>Pralni sistem:</i></p>	1	kos			- EUR



	<p>- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike;</p> <p>- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;</p> <p>- stroj opremljen z odtočno črpalko;</p> <p>- konstrukcija in izvedba elektro gretja boilerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;</p> <p>- volumen tanka ca. 40L</p> <p>- pretok črpalke: ca. 500L/min;</p> <p>- tlak merjen na šobi pralnega sistema od 0,5 bar do 0,8 bar;</p> <p>- delovna temperatura pomivanja ca. 65 °C in temperatura izpiranja min. 82°C;</p> <p>Kemija:</p> <p>- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;</p> <p>Izpiranje:</p> <p>- izpiranje posode poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;</p> <p>- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;</p> <p>- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;</p> <p>- poraba vode ca. 2,4L /cikel;</p> <p>- izpiralna temperatura min 85°C z možnostjo elektronske regulacije glede na zahteve uporabnika;</p> <p><i>Oprema stroja:</i></p> <p>- priključna cev za vodo;</p> <p>- odtočna cev;</p> <p>- električni dovodni kabel;</p> <p>- v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih; pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čistilo in izpiralno sredstvo.</p> <p><i>Dodatne lastnosti:</i></p> <p>- kot npr.: Winterhalter PT-L ali enakovredno; ca 735x750x1515 (1995 mm)</p>				
ja4.1	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <p>- plastična posoda za sol;</p> <p>- posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala;</p> <p>- možnost postavitve pod delovni pult s koritom;</p> <p>- vgrajena sistem nadzora volumskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;</p> <p>- sistem regeneracije izveden elektronsko glede na dejansko in pričakovano porabo vode;</p> <p>- kapaciteta min 18L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH;</p> <p>- poraba soli na regeneracijo max 0,8kg;</p> <p>- regeneracijski cikel ca 12 min;</p> <p>- opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja;</p> <p>- dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C;</p> <p>- velikost posode z ionsko maso min 8 L;</p> <p>ca 260x360x570 mm</p> <p>- kot npr.: Winterhalter Softmatic ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
ja4.2	<p>Dodatek za pomivalni stroj /povišana izvedba pomivalnega stroja;</p> <p>- priprava za montažo delovni miz višine 900 mm</p>	1	kpl		
ja5	<p>Napa nad košarnim pomivalnim strojem</p> <p>- napa je potrebno zaradi odpiranja stroja montirati min 2100 mm od tal;</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
ja6	<p>Izhodna miza pomivalnega stroja</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;</p>	1	kos		- EUR



	<p>- konstrukcija mora omogočati postavitev inox noge višine 100 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>Namen:</p> <p>- odlaganje pomitih košar iz pomivalnega stroja na način, ki omogoča transport košar brez dvigovanja</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi plastičnimi nogami;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm;</p> <p>Opis delovne površine:</p> <p>- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- izveden nagib površine zaradi zatekanja tekočin proti stroju;</p> <p>- prostor za postavitev min. 3 košare pomivalnega stroja</p> <p>- prirejeno tipu pomivalnega stroja:</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare iz pomivalni stroj;</p> <p>Dodatne lastnosti:</p> <p>- spodaj izvedeno s polico za odlaganje posod z detergenti in postavitev mehčalca;</p> <p>ca 1600x750x900 mm</p>				
ja7	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <p>- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;</p> <p>- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2</p> <p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <p>- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;</p> <p>Splošne zahteve:</p> <p>- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;</p> <p>- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;</p> <p>- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknje;</p> <p>- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;</p> <p>- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtne strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p>	1	kos	-	EUR



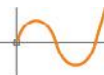
	<p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <p>- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm</p> <p>Polica:</p> <p>- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;</p> <p>- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;</p> <p>- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;</p> <p>- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regal upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;</p> <p>Opomba:</p> <p>- sestavljeno iz 1x segmentov;</p> <p>- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm;</p> <p>skupna dolžina 1500x500x2000 mm</p> <p>- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno</p> <p>JB- Pomivanje kuhinjske posode</p>				
jb1	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <p>- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;</p> <p>- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2</p> <p>- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;</p> <p>Namen:</p> <p>- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;</p> <p>Splošne zahteve:</p> <p>- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebe kuhinje med vsakodnevnim delom;</p> <p>- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90° izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;</p> <p>- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih luknj;</p> <p>- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;</p> <p>- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtne strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;</p> <p>- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;</p> <p>- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm</p> <p>Polica:</p> <p>- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;</p> <p>- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;</p> <p>- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;</p>	1	kos	- EUR	



	<p>- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;</p> <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 1x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 1400x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno				
jb2	<p>Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x300 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>1. segment pred koritom 1500 mm izvlečnimi in spodnjo polico</i></p> <ul style="list-style-type: none">- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme- ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico <p><i>2. segment širine ca 600 mm</i></p> <ul style="list-style-type: none">- pod delovno površino samo prostor za posodo za odpadke;- na levi strani konstrukcija delovnega pulta; stranica oz. cevna konstrukcija ca 40x40 mm;- ca 2000x700x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;	1	kos		- EUR
jb2.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno</p> <p>Opomba:</p> <p>v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano skladno z normativi DVGW;- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)- montirana na steno; Priključek in zaporne ventile izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;- pipo dobavi in montirana dobavitelj tehnološke opreme;- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;	1	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- tuš pipa mora biti zvedena s posebnim sistem proženja vode oz. amortizerjem, ki omogoča odpiranje vode ob potegu tuš pipe proti koritu;- dolžina cevi min. 1100 mm- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode;- tuš pipa prilagojena za montažo na inox konstrukcijo;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrnitev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrnitev vertikalne cevi in vzmeti;- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm- kot npr.: Echtermann tip 6545.10 ali enakovredno				
jb3	<p>Inox enojna konzolna polica- odcejalnik</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- min. debelina pločevine iz katere se izdelata polica je 1,5 mm; <p>Opis konstrukcije;</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja;- vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; <p>Opis police:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x polica dimenzije 1000x350 mm s kompletom nosilcev;- polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm;- poglobitev izdelana z odtočno cevjo v smeri proti koritu;- v poglobitev dodatno vstavljena površina oz. perforirana mreža za boljše sušenje posode;- polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve;- polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo;- polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm;- ca 1000x350x80 mm	1	kos		- EUR
jb4	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>K- Priprava mesa</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
k1	<p>Hladilnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -2 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;	1	kos		- EUR



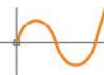
	<ul style="list-style-type: none">- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min B;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju <ul style="list-style-type: none">- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat; <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebherr model GKPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno				
k2	Inox delovni pult z vgrajenim koritom	1	kos		- EUR
	<i>Splošen opis:</i>	1	kos		- EUR
	<ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A;- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijáčene na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <p><i>Opis delovne površine z vgrajenim enojnim koritom:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p><i>1. segment pred koritom 600 mm izvlečnimi predalom za smeti</i></p> <ul style="list-style-type: none">- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; masko predala je potrebno izdelati z režo višine ca 150 mm, tako da je omogočeno zbiranje smeti brez odpiranje koša za smeti; <ul style="list-style-type: none">- v kompletu izvlečnega predala držalo za vreče za smeti; <p><i>2. segment: zaprt del s polico in drsnimi vrati širine ca 1500 mm</i></p>				



	<p>- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom;</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- spredaj brez utora za drsna vrata;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;</p> <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p>Drsna vrata:</p> <p>- zaprto z drsnimi vrati;</p> <p>- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;</p> <p>- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;</p> <p>- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;</p> <p>3. segment : predalnik širine ca 400 mm</p> <p>- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;</p> <p>- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;</p> <p>- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;</p> <p>- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;</p> <p>- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;</p> <p>- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;</p> <p>- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili;</p> <p>možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;</p> <p>ca 2500x700x900 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p>	1	kos		
k2.1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <p>- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;</p> <p>- tesnilni element s keramičnim tesnilom;;</p> <p>- kromirana izvedba;</p> <p>- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;</p> <p>- priklon direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm;</p> <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr.: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredno;</p> <p><i>Opomba:</i> Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva	- EUR
k4	<p>Mesorezница;</p> <p>- primerno za kapacitete do 250kg/uro;</p> <p>Konstrukcija:</p> <p>- namizna izvedba;</p> <p>- ohišje izvedeno iz Alu ulitka;</p> <p>- spodaj gumi podstavki za boljšo stabilnost;</p> <p>-masa aparata min. 20 kg</p> <p>-mlevna glava iz nerjavnega jekla; snemljiva</p> <p>Delovanje:</p> <p>- stikalo za vklop in izklop in delovanje v nasprotni smeri;</p> <p>-zobniški prenos moči – reduktor</p> <p>-samobrusni sistem nožev kot npr.: UNGER ali ENTERPRICE ali enakovredno; premera min 70 mm;</p> <p>-motor priklon 400 V, moč min 750 W ;</p> <p>- v kompletu: bat, posoda za zmleto meso,..</p> <p>ca 240x410x370 mm</p> <p>- kot npr.: LaMinerva A/E 22 ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR



k5	<p>Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; <p>Opis konstrukcije;</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- spredaj brez utorov za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja; <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p>Drsna vrata:</p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto z drsnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;- montirano 550 mm od delovne površine; <p>Dodatne lastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- izdelano iz 2x enakih segmentov;- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami <p>- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;</p> <p>- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;</p> <p>Opis LED razsvetljave:</p> <ul style="list-style-type: none">- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 200 lx- izdelano po celotni dolžni omarice;- vgrajeno v zaščitni Alu profil z opalnim difuzorjem;- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;- Alu profil dimenzije ca 20x8 mm;- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo; <p>- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice</p> <p>- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklonim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklonni kabel enake barve kot barva stenske keramike;</p> <p>- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog</p> <p>ca 2500x360x600 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>L- Toplotna obdelava</p>	1	kos			- EUR
I1	<p>Napa nad parno konvekcijsko pečjo</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Predlagana velikost nape 2500x1200x450 mm</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva	- EUR	
I2.0	<p>Plinska parno-konvekcijska peč</p>	1	kos		- EUR	



-kapaciteta: min 10 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3)

- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C

Konstrukcija:

- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;

- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine;

- higienska notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;

- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza;

- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;

- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli;

Funkcije delovanja:

- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)

- možnost delovanja oz. nastavitvev z ročnimi nastavitvami delovanja:

- para od ca. 30°C do ca. 130°C

- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C

- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C

Dodatne funkcije in oprema

- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);

- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;

- procesi za pripravo hrane preko noči;

- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj);

- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;

- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;

- hitro ohlajevanje komore aparata;

- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil;

- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);

- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);

- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);

- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ;

- diagnostika za merjenje vodnega kamna v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja;

- avtomatično odstranjevanje vodnega kamna iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kamna;

- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;

- možno nastavitvev časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje

- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;

- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;

- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;

- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceransko steklo)

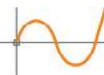
- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;

- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključka) ali vezano ter prilagojeno za vezavo preko centralnega sistema HACCP;

- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;



	<ul style="list-style-type: none">- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;- odpiranje vrat definirano v načrtu- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku;- certifikat plinske ustreznosti: min GASTEC ali enakovredno; - certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;- certifikat higijene: kot npr.: NSF ali enakovredno;- dovoljenje za delovanje brez nadzovanja po VDE- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Rational SCC 101 G WE ali enakovredno;ca. 850x770x1050 mm				
I2.1.	<p>Inox podstavek za parno-konvekcijsko peč</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- notranjosti izdelana za izvedbo priključkov peči;- spodnji del razdeljen na dva dela; v obeh izvedena vodila za prečno vlaganje GN posod velikost GN 1/1; vodila izvedena z razmikom 65 mm;- za postavitvev peči izdelana polica z inox zatiči za preprečevanje premikanja peči; <p>ca 900x700x600 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Rational UG II izdelano po meri izdelano po meri ali enakovredno	1	kos		
I3.0.	<p>Plinska parno-konvekcijska peč</p> <ul style="list-style-type: none">-kapaciteta: min 6 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3)- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;- peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine; - higienska notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;- dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; - krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; <p><i>Funkcije delovanja:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)- možnost delovanja oz. nastavitvev z ročnimi nastavitvami delovanja:- para od ca. 30°C do ca. 130°C- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C <p><i>Dodatne funkcije in oprema</i></p> <ul style="list-style-type: none">- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;- procesi za pripravo hrane preko noči;- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj);	1	kos		- EUR



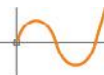
	<ul style="list-style-type: none">- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;- hitro ohlajevanje komore aparata;- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil; - funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku);- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ; - diagnostika za merjenje vodnega kamna v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja; - avtomatično odstranjevanje vodnega kamna iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kamna;- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;- možno nastavitve časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje - v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceransko steklo) - vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) ali vezano ter prilagojeno za vezavo preko centralnega sistema HACCP;- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;- odpiranje vrat definirano v načrtu- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku;- certifikat plinske ustreznosti: min GASTEC ali enakovredno; - certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;- certifikat higijene: kot npr.: NSF ali enakovredno;- dovoljenje za delovanje brez nadzovanja po VDE- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Rational SCC 61 G WE ali enakovredno;ca. 850x770x780 mm				
i3.1	<p>Inox podstavek za parno-konvekcijsko peč</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - konstrukcija pulta mora omogočati postavitve inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- notranjosti izdelana za izvedbo priključkov peči;- spodnji del razdeljen na dva dela; v obeh izvedena vodila za prečno vlaganje GN posod velikost GN 1/1; vodila izvedena z razmikom 65 mm;	1	kos		



I6	<p>- za postavitev peči izdelana polica z inox zatiči za preprečevanje premikanja peči; ca 900x700x900 mm</p> <p>- kot npr.: Rational UG III izdelano po meri izdelano po meri ali enakovredno</p> <p>Napa nad toplotnim blokom;</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Predlagana velikost nape: 3800x2400x600 mm</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
L7.0	<p>Skupni elementi toplotnega bloka</p> <p>Opomba:</p> <p>Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>Kompleten blok mora biti izveden na način, ki preprečuje zamakanje vode in maščob med posamezne elemente in med elemente in steno;</p> <p>Izvesti jih je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja.</p> <p>- v kompletu poz. L7.0 mora ponudnik podati vse elemente za popolno zapiranje toplotnega bloka iz vseh strani npr.: bočni paneli- prečne pokrivne letve dolžine 900 mm, vzdolžni prekrivni panel širine min 50mm , ki nadomešča npr.: posamezne izpuste dima in toplote; prekrivne plošče...</p> <p>- celotna dolžina bloka je max 3200 mm; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato spremembe dolžine bloka niso dovoljene;</p>	1	kpl		- EUR
L7.1	<p>Plinski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti v spodnjem delu odprte izvedbe;</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;</p> <p><i>Dodatni opis:</i></p> <p>- moč posameznih gorilcev: 1x min 7 kW; 2x min 3,5kW in min 1x 5kW;</p> <p>- mreža nad gorilci je izdelana iz inox okroglih profilov min. fi 8 mm ali iz inox profilov debeline ca 4x20 mm; mreža mora biti izvedena tako da pokriva min dva gorilca hkrati;</p> <p>- delovna površina pod gorilci izdelana s tehnologijo globokega vleka in popolnoma zavarjena s ohišjem štedilnika; brez možnosti zatekanja;</p> <p>- možnost naknadne zamenjave položajev posameznih gorilcev;</p> <p>- izvedeno s sistemom za spajanje elementov brez možnosti zatekanja tekočin med elementi;</p> <p>- spodaj vgrajen odprt element z vodili za vstavitve dodatnih polic; vodila izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9;</p> <p>- vgrajen plinski ventil za zapiranje dovoda plina pred posameznimi regulatorji kuhališča; ca 800-900x 850-900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN Optima 850 tip 2063402 ali enakovredno</p>	1	kos		- EUR
L7.2	<p>Inox nevtralna blok miza z vgrajenim vtičnicami v maski delovnega pulta; spodaj odprto</p>	1	kos		- EUR



	<p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9;</p> <p><i>Dodatni opis:</i></p> <p>- s strani maske vgrajena vtičnica 230V šuko s pokrovom in 400V/16V CEE vtičnica podometne enake izvedbe kot ostale v kuhinji;</p> <p><i>Opis vtičnice 230V/16A schuko in 400V/16 A 3 N CEE;</i></p> <p>- upoštevana podometne vtičnice; v kompletu vgrajena v inox konstrukcijo nosilca;</p> <p>- barva vtičnica siva oz. srebrna;</p> <p>- kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredno;</p> <p>ca 400-500x850-900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN tip Optima 850 2003702 izdelano po meri ali enakovredno</p>				
L7.3	<p>Inox nevtralna blok miza prilagojena za vgradnjo enoročno mešalne baterije</p> <p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9;</p> <p><i>Dodatni opis:</i></p> <p>- delovna površina mora biti prirejena in ojačana za montažo enoročno mešalne baterije;</p> <p>ca 400-500x850-900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN tip Optima 850 2003702 izdelano po meri ali enakovredno</p>	1	kos		- EUR
L7.4	<p>Enoročna blok mešalna baterija za točenje vode</p> <p>- v načrtu strojništva se upošteva samo izvedba priključkov</p> <p>- izdelano skladno z normativi DVGW;</p> <p>- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi;</p> <p>- pipo dobavi in montirana dobavitelj tehnološke opreme;</p> <p>- dolžina izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;</p> <p>- dolžina izliva merjeno nad delovno površino skupaj z nosilcem min 400 mm;</p> <p>- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nedovoljenega mešanja hladne in tople vode;</p> <p>- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;</p> <p>- v kompletu tesnila montažni material vse fleksibilne cevi do razdelila o. priključnega ventila;</p> <p>- kot npr.: Echtermann GmbH 6470-50/400.265 ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
L7.5	<p>Plinski kotel</p> <p>- kapaciteta min 100 L merjeno min 40 mm pod zgornjim robom okrogle posode;</p> <p>Zgradba in materiali in osnovne zahteve:</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- celoten aparat izdelan iz nerjaveče jekla v skladu s pogoji pod opombo A;</p> <p>- dodatne zahteve: tečajji pokrova, plošča, zunanji kotel, pokrov kotla, ročaj, ohišje aparata, izpustna mreža, obod notranjega kotla iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali 1.4404 ali boljše;</p>	1	kos		- EUR



- izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente tudi z obstoječimi elementi;

- priklon kotla na priključke z zadnje strani;
- priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s prednje strani;

- odstranitev prednje maske za dostop do notranjosti elementa je možen tudi brez demontaže izlívne pipe in ob polnem kotlu;

- čas do segrevanje vode v skladu z DIN 18855, je maksimalno 35 min;
- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX4) ali boljše; certifikat CE;

Pokrov:

- pokrov kotla dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen z navzdol zavitim ročajem izdelan iz inox polnega profila za dodatno plastično zaščito za preprečevanje poškodb opeklin;
- sistem tečaja pokrova kotla izdelan na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča;

- v notranjosti izdelana izvedena s klobučevino iz steklenih vlaken ali drugo primerno toplotno izolacijo, v skladu z najnovejšimi predpisi (Tehnični predpisi za nevarne snovi, člen 905 Direktive 97/69/ES in Evropske komisije;

- toplotna izolacija debeline min 20 mm z dodatno Alu oblogo;

Kontrolna plošča:

- stikalna oz. kontrolna plošča višine ca 150 mm lahko postavljena tik pod delovno površino ali bočno vertikalno; izdelano na način, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost elementa;
- v kontrolno ploščo vgrajeno: digitalne kontrole za nadzor delovanja; nanometer za prikaz tlaka v medplašču;
- prižig plinskega kotla direktno preko termostatskega stikala in elektronskega sistema za prižig plamena;;
- svetlobni indikator za prikaz napake pri avtomatskem prižigu gorilcev;
- avtomatski varnostni sistem, ki preprečuje prehitre ponovitve prižiga plina; časovna zakasnitev v primeru napake pri vžigu sistema;

Posoda:

- dimenzije okrogle posode min fi 600 mm;
- obvezne oznake polnitve max. 10 litrska delitev na steni kotla; izdelano po npr. tehnologiji laserskega graviranja oz. po tehnologiji, ki ne omogoča odstranitve napisov;
- notranjost posode izdelana z velikimi polmeri min=50 mm na dnu;
- polnjenje preko vrtljive preko polnilne pipe montirana na delovni površini;
- izpust tekočin iz posode urejen preko odstranljivega sita; ki preprečuje vdor večjih kosov v izpustno pipo;
- izpustna pipa premera min DN 50;
- ročaj pipe izdelan v plastiki kar preprečuje morebitne poškodbe kuhinjskega osebja;
- pipa izvedena s posebnim načinom izvleka, ki preprečuje nenamerni izvlek notranjega dela pipe;
- notranji del izdelan po sistemu koničnega tesnega priloga z dodatnimi gumi tesnili primerni za uporabo z živili;

Regulacija:

- regulacija temperature od 50-100 °C; izvedena preko digitalnega regulatorja na kontrolni plošči
- avtomatska regulacija tlaka vode oz. pare v vmesnem plašču preko elektro magnetnih ventilov;
- samostojno odzračevanja vmesnega plašča kotla;
- izvedeno z zaprtim sistemom medplašča ali pa z avtomatskim napajanjem vode v vmesni plašč z mehčano vodo;

- vgrajen varnosti ventil s pred-nastavljenim tlakom odpiranja 0,5 bara; izpust pare izveden v spodnjem delu kotla;

- tlačna posoda oz. medplašč izveden z avtomatskim odzračevalnim sistemom;



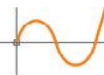
	<p>Oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu ves pritrdilni in priključni material;- v kompletu dimnik dimenzije max 300x300x700 primerne konstrukcije za preprečevanje vdora hladnega zraka s sistema prezračevanja oz. nape;- v kompletu pakiranje min. 100 ml masti za mazanje notranjega dela iztočne pipe; <p>min 800 do 1000x850x900x900 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: MKN Optima 850 tip 2062839 ali enakovredno				
L7.5.1	<p>Inox talna rešetka</p> <ul style="list-style-type: none">- odtok min DN 110 2 kom 1600x400 mm <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>Velikost in točno pozicijo mora pisno potrditi pogodbeni dobavitelj opreme</p>	1	kom	upoštevano v popisu strojništva-horizontalne kanalizacije	- EUR
L7.6	<p>Plinski kotel</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta min 100 L merjeno min 40 mm pod zgornjim robom okrogle posode; <p>Zgradba in materiali in osnovne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <ul style="list-style-type: none">- celoten aparat izdelan iz nerjaveče jekla v skladu s pogoji pod opombo A;- dodatne zahteve: tečaji pokrova, plošča, zunanji kotel, pokrov kotla, ročaj, ohišje aparata, izpustna mreža, obod notranjega kotla iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali 1.4404 ali boljše; <ul style="list-style-type: none">- izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente tudi z obstoječimi elementi;- priklon kotla na priključke z zadnje strani;- priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s prednje strani; <ul style="list-style-type: none">- odstranitev prednje maske za dostop do notranjosti elementa je možen tudi brez demontaže izlivne pipe in ob polnem kotlu; <ul style="list-style-type: none">- čas do segrevanje vode v skladu z DIN 18855, je maksimalno 35 min;- minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX4) ali boljše; certifikat CE; <p>Pokrov:</p> <ul style="list-style-type: none">- pokrov kotla dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen z navzdol zavitim ročajem izdelan iz inox polnega profila za dodatno plastično zaščito za preprečevanje poškodb opeklin;- sistem tečaja pokrova kotla izdelan na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča; <ul style="list-style-type: none">- v notranjosti izdelana izvedena s klobučevino iz steklenih vlaken ali drugo primerno toplotno izolacijo, v skladu z najnovejšimi predpisi (Tehnični predpisi za nevarne snovi, člen 905 Direktive 97/69/ES in Evropske komisije; <ul style="list-style-type: none">- toplotna izolacija debeline min 20 mm z dodatno Alu oblogo; <p>Kontrolna plošča:</p> <ul style="list-style-type: none">- stikalna oz. kontrolna plošča višine ca 150 mm lahko postavljena tik pod delovno površino ali bočno vertikalno; izdelano na način, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost elementa;- v kontrolno ploščo vgrajeno: digitalne kontrole za nadzor delovanja; nanometer za prikaz tlaka v medplašču;- prižig plinskega kotla direktno preko termostatskega stikala in elektronskega sistema za prižig plamena;;	1	kos		- EUR



	<p>- svetlobni indikator za prikaz napake pri avtomatskem prižigu gorilcev;</p> <p>- avtomatski varnostni sistem, ki preprečuje prehitre ponovitve prižiga plina; časovna zakasnitev v primeru napake pri vžigu sistema;</p> <p>Posoda:</p> <p>- dimenzije okrogle posode min fi 600 mm;</p> <p>- obvezne oznake polnitve max. 10 litrska delitev na steni kotla; izdelano po npr. tehnologiji laserskega graviranja oz. po tehnologiji, ki ne omogoča odstranitve napisov;</p> <p>- notranjost posode izdelana z velikimi polmeri min=50 mm na dnu;</p> <p>- polnjenje preko vrtljive preko polnilne pipe montirana na delovni površini;</p> <p>- izpust tekočin iz posode urejen preko odstranljivega sita; ki preprečuje vdor večjih kosov v izpustno pipo;</p> <p>- izpustna pipa premera min DN 50;</p> <p>- ročaj pipe izdelan v plastiki kar preprečuje morebitne poškodbe kuhinjskega osebja;</p> <p>- pipa izvedena s posebnim načinom izvleka, ki preprečuje nenamerni izvek notranjega dela pipe;</p> <p>- notranji del izdelan po sistemu koničnega tesnega priloga z dodatnimi gumi tesnili primerni za uporabo z živili;</p> <p>Regulacija:</p> <p>- regulacija temperature od 50-100 °C; izvedena preko digitalnega regulatorja na kontrolni plošči</p> <p>- avtomatska regulacija tlaka vode oz. pare v vmesnem plašču preko elektro magnetnih ventilov;</p> <p>- samostojno odzračevanja vmesnega plašča kotla;</p> <p>- izvedeno z zaprtim sistemom medplašča ali pa z avtomatskim napajanjem vode v vmesni plašč z mehčano vodo;</p> <p>- vgrajen varnostni ventil s pred-nastavljenim tlakom odpiranja 0,5 bara; izpust pare izveden v spodnjem delu kotla;</p> <p>- tlačna posoda oz. medplašč izveden z avtomatskim odzračevalnim sistemom;</p> <p>Oprema:</p> <p>- v kompletu ves pritrdilni in priključni material;</p> <p>- v kompletu dimnik dimenzije max 300x300x700 primerne konstrukcije za preprečevanje vdora hladnega zraka s sistema prezračevanja oz. nape;</p> <p>- v kompletu pakiranje min. 100 ml masti za mazanje notranjega dela iztočne pipe;</p> <p>min 800 do 1000x850x900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN Optima 850 tip 2062839 ali enakovredno</p>				
L7.7	<p>Plinski štedilnik z dvema kuhalnima mestoma v spodnjem delu odprte izvedbe;</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p>- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;</p> <p><i>Dodatni opis:</i></p> <p>- moč posameznih gorilcev: 1x min 3,5kW in min 1x 5kW;</p> <p>- mreža nad gorilci je izdelana iz inox okroglih profilov min. fi 8 mm ali iz inox profilov debeline ca 4x20 mm; mreža mora biti izvedena tako da pokriva min dva gorilca hkrati;</p> <p>- delovna površina pod gorilci izdelana s tehnologijo globokega vleka in popolnoma zavarjena s ohišjem štedilnika; brez možnosti zatekanja;</p> <p>- možnost naknadne zamenjave položajev posameznih gorilcev;</p> <p>- izvedeno s sistemom za spajanje elementov brez možnosti zatekanja tekočin med elementi;</p> <p>- spodaj vgrajen odprt element z vodili za vstavev dodatnih polic; vodila izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p>	1	kos		- EUR



	<p>- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9;</p> <p>- vgrajen plinski ventil za zapiranje dovoda plina pred posameznimi regulatorji kuhališča; ca 400-600x850-900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN Optima 850 tip ____ ali enakovredno</p>				
L7.8	<p>Plinska prekucna ponev</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <p>- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in profilov;</p> <p>- prekucna ponev bočno vpeta v celotno konstrukcijo;</p> <p>- električni dvig posode;</p> <p>- dno posode izdelano iz min. dvoplastnega dna- npr. osnovne nerjaveče pločevine debeline min. 12 mm in dodatne magnetne nerjaveče pločevine 3 mm;</p> <p>- velikost dna posode min 690x530 mm; globina min 200 mm;</p> <p>- maksimalna kapaciteta min. 80 L; min 65 Liter (merjeno po DIN 18857)</p> <p>- možnost uporabe GN posode velikosti minimalno 2x GN 1/1 globine 200 mm;</p> <p>- pokrov izdelan iz dvoplastne pločevine z vmesno izolacijo;</p> <p>- polnjenje posode preko vgrajene polnilne pipe;</p> <p>- regulacija temperature od 30-250 °C; izvedena preko regulatorja na kontrolni plošči; varnostni termostat nastavljen na max 360°C;</p> <p>- avtomatski prižig plinskih grelcev primeru dviga in spusta ponve;</p> <p>- izvedeno s sistemom za spajanje elementov brez možnosti zatekanje tekočin med elementi;</p> <p>ca 800x850-900x900 mm</p> <p>- kot npr.: MKN Optima 850 tip ____ ali enakovredno</p>	1	kos		- EUR
L7.8.1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>- odtok min DN 110 600x400 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>Velikost in točno pozicijo mora pisno potrditi pogodbeni dobavitelj opreme</p>	1	upoštevano v popisu strojništva- horizontalne kanalizacije		- EUR
L7.9	<p>Plinska prekucna ponev</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;</p> <p>- konstrukcija pulta mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <p>- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in profilov;</p> <p>- prekucna ponev bočno vpeta v celotno konstrukcijo;</p> <p>- električni dvig posode;</p> <p>- dno posode izdelano iz min. dvoplastnega dna- npr. osnovne nerjaveče pločevine debeline min. 12 mm in dodatne magnetne nerjaveče pločevine 3 mm;</p> <p>- velikost dna posode min 690x530 mm; globina min 200 mm;</p> <p>- maksimalna kapaciteta min. 80 L; min 65 Liter (merjeno po DIN 18857)</p>	1	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- možnost uporabe GN posode velikosti minimalno 2x GN 1/1 globine 200 mm;- pokrov izdelan iz dvoplastne pločevine z vmesno izolacijo;- polnjenje posode preko vgrajene polnilne pipe;- regulacija temperature od 30-250 °C; izvedena preko regulatorja na kontrolni plošči; varnostni termostat nastavljen na max 360°C;- avtomatski prižig plinskih grelcev primeru dviga in spusta ponve;- izvedeno s sistemom za spajanje elementov brez možnosti zatekanje tekočin med elementi; ca 800x850-900x900 mm - kot npr.: MKN Optima 850 tip ____ ali enakovredno				
L7.9.1	Inox talna rešetka - odtok min DN 110 600x400 mm Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Velikost in točno pozicijo mora pisno potrditi pogodbeni dobavitelj opreme	1		upoštevano v popisu strojništva-horizontalne kanalizacije	- EUR
L8	Inox delovni premični pult na kolesih - pri izdelavi premičnega pulta na kolesih je potrebno upoštevati opombe A; - izdelana iz inox profilov 40x40 debeline sten min 2 mm; - vsa stik oz. mesta mehanske obdelave (mesta varjenja) ter vsak stik konstrukcije mora biti popolnoma zavarjen in primerno mehansko obdelan na način, ki onemogoča nabiranje umazanije in onemogoča poškodbe osebja; - konstrukcija sestavljen iz 4 vertikalnih stojk; - v kompletu inox delovna površina in inox policca montirana na višini 200 mm od tal; - inox pločevina za delovne površino se izvede debeline min 1,5mm ali več; - vsi robovi pločevine morajo biti primerno mehansko obdelani na način, ki onemogoča nabiranje umazanije in onemogoča poškodbe osebja; - pločevina naj bo obdelana z mat izgledom; brušena po dolžini delovnega pulta; - prehod delovne površine in police po daljši stranici naj bo izdelan z radijem min r=15 mm; - s spodnje strani so inox delovne površine in police ojačane s kompaktnimi vodoodpornimi ploščami kot npr. MAX HPL ali enakovredno in boljše debeline min 15; mm; - dovoljena je uporaba primernih lepil kot npr.: enokomponentna PU lepila ali enakovredno in boljše; - dovoljena je uporaba metričnih vijakov z ravno glavo z 6 robim nastavkom; pod matico je potrebno uporabiti primerno inox podložko, ki preprečuje poškodbe osebja; Opis koles: - vsak delovni pult mora biti opremljen s 4 kolesi premera min. 125 mm in ustrezne nosilnosti min 100 kg/kolo merjene po ustreznem standardu; - vsa 4 kolesa morajo biti vrtljive izvedbe po vertikalni osi; 3 kolesa morajo biti opremljena z nožno zavoro; - tekalna površina mora biti izdelana iz materiala, ki ne pušča sledi na talni površini; - konstrukcija kolesa mora biti izdelana iz nerjavne pločevine oz. sintetičnega materiala, ki je primeren za uporabo v profesionalnih kuhinjah; širina kotalne površine naj bo min. 20 mm; - kolesa morajo biti na konstrukcijo vijačena z metričnim vijakom in vzmetno podložko ali opremljena s čepom oz. trnom ter dodatno fiksirana z vijakom; - kolesa morajo biti primerna za mokro čiščenje pod s tekočo vodo; ca 1600x700x900 mm M- Priprava malic in hladnih jedi	1	kos		- EUR



m1	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo;</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;- zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm- kot npr.: Blanco GmbH HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;	1	kos			- EUR
m2	<p>Hladilnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p><i>Opis hladilnega sistema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -2 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min B;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom;- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;	1	kos			- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebher model GKPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno	1	kos		- EUR
m3	<p>Zamrzovalnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p>Opis hladilnega sistema:</p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -26 do -15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min C;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p>Dodatna oprema:</p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju <ul style="list-style-type: none">- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebher model GGPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno	1	kos		- EUR
m4	<p>Inox delovni pult z vgrajenim koritom in prostorom za hitri ohlajevalnik</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <p>Opis delovne površine z vgrajenim enojnim koritom: globina 800 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;	1	kos		- EUR



- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;

- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;

- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;

- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm

- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;

- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja;

Opis spodnjega dela:

1. segment pred koritom 600 mm izvlečnimi predalom za smeti

- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;

- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;

- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;

- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme

- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; masko predala je potrebno izdelati z režo višine ca 150 mm, tako da je omogočeno zbiranje smeti brez odpiranje koša za smeti;

- v kompletu izvlečnega predala držalo za vreče za smeti;

2. segment: zaprt del s polico in drsnimi vrati širine ca 1800 mm

- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- spredaj brez utora za drsna vrata;

- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;

- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;

Drsna vrata:

- zaprto z drsnimi vrati;

- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;

- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;

- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;

3. segment : predalnik

- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;

- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;

- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;

- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;

- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;

- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;

- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;

- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;

4. segment: prostor za hitri ohlajevalnik

- izdelana samo površina nad aparatom;

- na desni strani izdelava samo vertikalna stena oz. ojačitev do tal;

ca 3200x800x900 mm



m4.1	<p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <ul style="list-style-type: none">- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;- tesnilni element s keramičnim tesnilom;- kromirana izvedba;- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;- priklon direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr.: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredno;</p> <p><i>Opomba:</i> Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kos	upoštevano v popisu strojništva	- EUR
m5	<p>Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; <p><i>Opis konstrukcije;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- spredaj brez utora za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja; <p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p>Drsna vrata:</p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto z drsnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;- montirano 550 mm od delovne površine; <p>Dodatne lastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- izdelano iz 2x enakih segmentov;- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami <p>- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;</p> <p>- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;</p> <p><i>Opis LED razsvetljave:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 200 lx- izdelano po celotni dolžni omarice;- vgrajeno v zaščitni Alu profil z opalnim difuzorjem;- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;- Alu profil dimenzije ca 20x8 mm;- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;	1	kos		- EUR



	<p>- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice</p> <p>- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklonim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklonni kabel enake barve kot barva stenske keramike;</p> <p>- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog</p> <p>ca 4200x360x600 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p>				
m6	<p>Salamoreznica z ročnim pogonom sani</p> <p>- ročni pogon sani</p> <p>- premer noža min. 250 mm</p> <p>- horizontalni način rezanja; nož izveden popolnoma pravokotno glede na delovno površino;</p> <p>- izveden zobniški način prenosa vrtenja;</p> <p>- vgrajen brusilnik za nož</p> <p>- kompletno ohišje izdelano iz Alu litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in lukenj);</p> <p>- vodotesno stikalo za vklop;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja;</p> <p>- možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0;</p> <p>- vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V;</p> <p>- motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja;</p> <p>- možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; brezstopenjsko nastavljivo; v območju od 0 do 3 mm nastavljivo z 1/100 mm natančnostjo;</p> <p>- kot npr.: La Minerva 250GXE ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
m7	<p>Namizni mešalnik za pripravo namazov in sond- kuter</p> <p>- spodnji del v celoti izdelan iz Alu zlitine;</p> <p>- odstranljiv inox nož; dvokrake izvedbe;</p> <p>- zgoraj Alu posoda s plastičnim pokrovom kapacitete 4,5l</p> <p>- vgrajeno stikalo za vklop in izklop električna zaščita min IP5</p> <p>- brezstopenjsko prilaganje hitrosti vrtenja noža on min 300 do min 3500 vrtljajev v min;</p> <p>- moč motorja je min 1000W; priključek 400V;</p> <p>- pokrov z dodatno odprtino za dodajanje sestavin med mešanjem;</p> <p>- dvodelna strgalna roka, enostavno za pomivanje in razstavljanje; možnost ročnega obračanja med vrtenjem rezila;</p> <p>- fino nazobčano rezilo, možna odstranitev zgornjega dela za lažje pomivanje</p> <p>ca 225x300x450 mm</p> <p>- kot npr.: Robot Coupe tip Biser 4 V.V. ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
m8	<p>Planetarni mešalec namizne izvedbe, ki omogoča nadgradnjo z različnimi nastavki kot npr.: pripravo testenin...</p> <p>Opis:</p> <p>- namizni planetarni mešalec- profesionalna izvedba namenjena za uporabo v velikih kuhinjah;</p> <p>- kapaciteta inox posode min. 6L</p> <p>- min. 9 stopenjska regulacija hitrosti</p> <p>- moč motorja min. 1400 W</p> <p>- profesionalna izvedba</p> <p>- konstrukcija izvedena na način, ki omogoča spust in dvig posode s stabilno mešalno glavo;</p> <p>- možnost dokupa in priključitve dodatnih nastavkov</p> <p>- v kompletu min. 3 nastavki za mešanje; vsi izdelani iz nerjavnega jekla;</p> <p>- plastičen pokrov posode;</p> <p>- kot npr.: Kitchen Aid 5KSM7580x ali enakovredno</p>	1	kos		- EUR
m9	<p>Podpultni hitri ohlajevalnik- zamrzovalnik</p> <p>- v celoti izdelan iz inox pločevine z vmesno poliuretansko izolacijo brez ekološko spornih plinov;</p> <p>- čas hitrega ohlajevanja živil od +90°C do +3°C v času 90 minut.</p> <p>- čas hitrega zamrzovanja od +90°C do -18°C v času 240 minut.</p> <p>Funkcije:</p>	1	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">-kapaciteta hlajenja na cikel: min 10 kg-kapaciteta zamrzovanja na cikel: min10 kg- kontrola delovanja preko temperaturne sonde;- touch screen (zaslon na dotik) programabilna kontrolna plošča;- odpiranje vrat definirano v risbah;- možnost vstavljanja GN posod velikost GN 1/1min; 5 vodil za GN 1/1 posodo ;- kot npr.: Hiber model PDM051S ali enakovredno;- vgrajen hladilni agregat kot zunanja enota s zračnim kondenzatorjem;ca 790x700x850 mm				
m10	<p>Inox regal voziček za porcioniranje in kratkotrajno shranjevanje GN posod</p> <ul style="list-style-type: none">- ponudnik tehnološke opreme mora s številom in tipom vozička zagotoviti primerno kapaciteto za komponente tabletnega sistema kot je opisano v tehničnem poročilu. <p>Konstruktivske značilnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo;- konstrukcija izdelana iz inox profila min 30x30 mm;- ob strani privarjeni min 16 kom vodil za GN posodo velikosti 2/1;- vodila izdelana v obliki črke u; na eni strani s posebnim delom, ki preprečuje izpadanje pladnjev;- nosilnost konstrukcije min. 180 kg; <p>Opis koles:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867- koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;- 2 kolesa fiksne izvedba in 2 vrtljive izvedbe z zavoro;- sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah;- nosilnost vozička primerna glede na skupno maso polnega vozička;- v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm;ca 662x733x1645 mm- kot npr.: Blanco Gmbh tip RWR 161-20 ali enakovredno; <p>N- Izdaja jedi</p>	2	kos		- EUR
n1.1	<p>Inox nevtralni del izdajne linije</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- spredaj brez utora za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja; <ul style="list-style-type: none">- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje; <p><i>Dodatno:</i></p>	1	kos		- EUR



n1.2	<p>- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrditev drsne police;</p> <p>- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;</p> <p>- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;</p> <p>- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;</p> <p>- vključen inox cokol s strani gosta v višini 150 mm; ca 600x750x900 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p> <p>Prostor za voziček za krožnike;</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm;</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- inox delovna površina mora biti izdelana samo v dimenzija ca 600x100 mm nad interiersko fasado;</p> <p><i>Opis spodnje dela:</i></p> <p>- s strani vozička samo prostor za parking;</p> <p>- v kompletu odbojniki za voziček zaradi preprečevanja poškodb izdelani iz npr.: koterm materiala debelin ca 10 mm; višina 150 mm po celotnem obodu;</p> <p><i>Dodatno:</i></p> <p>- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrditev drsne police;</p> <p>- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;</p> <p>- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;</p> <p>- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;</p> <p>- vključen inox cokol s strani gosta v višini 150 mm; ca 600x750x900 mm</p> <p>- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;</p>	1	kos	- EUR
n1.3	<p>Izdajni del prirejen za vgradnjo tople vitrine</p> <p>- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm;</p> <p>- v delovni površini mora biti izdelana odprtina za vgradnjo tople vitrine;</p> <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>- celoten osrednji del izdelan kot zaprt omarica z vmesno polico;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);</p> <p>- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- spredaj brez utora za drsna vrata;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;</p>	1	kos	- EUR



	<p>- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;</p> <p>- takoj pod delovno površino izvedena maska zaradi vgradne tople vitrine; vgrajena kontrolna enota ogrevane vitrine;</p> <p><i>Drsna vrata:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto z drsnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat; <p><i>Dodatno:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrditev drsne police;- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;- vključen inox cokol s strani gosta v višini 150 mm; ca 150x750x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;				
n1.4.	<p>Vgradna toplotvodna kopel izvedena po sistemu "drop-in"</p> <ul style="list-style-type: none">- vstavljeno v odprtino v delovni površini;- velikost bazena primerno za vstavev direktno 4 x GN 1/1-200 mm ali min 305x510x210 mm; v kompletu dodatna vmesni inox nosilec za vstavljanja posod npr.: GN 1/3;- velikost bazena za 4x GN 1/1-200 mm- ogrevanje izvedeno preko silikonskih grelcev s spodnje strani; možnost delovanja tudi brez vode;- celoten bazen izdelana z zaokrožitvami zaradi lažjega čiščenja;- regulacija izvedena preko digitalnega regulatorja od 65 do 90°C;- dovod vode reguliran preko magnetnega ventila;- rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v delovno površino;- velikosti bazena ca 1300x530x200 mm;- bazen izdelan z odtokom in povezovalno cevjo do odtoka izdelanega v tleh; povezavo je potrebno narediti s smradno zaporo;- spodaj vgrajen ventil za odtok; <p><i>Dodatno:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox-steklena sanitarna nadgradnja z vgrajenimi dodatni grelci za ogrevanje jedi;- vklop grelcev preko kontrolne enote;- steklo: izvedba varnostno kaljeno; nosilci inox cevi; steklo enostransko krivljeno proti gostu; izdelano kot sanitarna zapora; <p>ca 1455x700x210 mm</p> <p>- kot npr.: Emainox tip I7VB4 in ISVFRY45BI ali enakovredno;</p>	1	kos		- EUR
n1.5	<p>Inox nevtralni del izdajne linije</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);	1	kos		- EUR



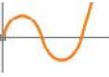
	<ul style="list-style-type: none">- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- spredaj brez utora za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje; <p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrnitev drsne police;- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;- vključen inox cokel s strani gosta v višini 150 mm; ca 800x750x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;				
n1.6	<p>Izdajni del prirejen za vgradnjo hlajene vitrine</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitvev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijake na osnovno konstrukcijo; <p>Opis konstrukcije:</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm <p>Opis delovne površine:</p> <ul style="list-style-type: none">- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm;- v delovni površini mora biti izdelana odprtina za vgradnjo tople vitrine; <p>Opis spodnjega dela:</p> <ul style="list-style-type: none">- celoten osrednji del izdelan kot zaprt omarica z vmesno polico;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- spredaj brez utora za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;- pod delovno površino v širini ca 400 mm izdelana maska zaradi hladilnega sistema in vgradnje kontrolne plošče vgradne hlajene vitrine; <p>Drsna vrata:</p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto z drsnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat; <p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrnitev drsne police;- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;- vključen inox cokel s strani gosta v višini 150 mm; ca 1500x750x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;	1	kos		- EUR



n1.7	<p>Hlajena vitrina za sladice izdelan kot "drop-in" element; samopostrežna izvedba s stekleno nadgradnjo; dvižna vratca; celoten viden steklen del izdelan v obliki "kvadra" /torej pravokotne steklene stranice;</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano kot samostojna enota po sistemu drop-in; celoten element mora biti konstrukcijo izdelan tako, da samo "visi" na dekorativni delovni površine brez spodnjih polic ali spodnjega tehničnega dela z zračno hlajenim kondenzatorjem;- vstavljeno v odprtino v delovni površini;- velikost spodnjega bazena primerno za vstavev direktno 4x GN 1/1-65 mm ali direktno npr.: skodelic za solate in sladice;- velikost bazena za 4x GN 1/1-65 mm- v zgornjem delu steklena nadgradnja oz. vitrina višine 830 mm z dodatnimi 3 kom steklenimi policami;- globina police min 400 mm;- s strani gosta vgrajene 6 kom polikarbonatne dvižna vratca ca 700x175 mm z ročajem;- s strani kuhinje izvedeno drsna vrata z vpihom zraka v vse police; možnost polnjenja vitrine s strani kuharja;- spodaj v kompletu vgrajen samostojno zračno hlajen hladilni agregat; pritrjen na spodnji del bazena izdelan v dekorativno masko;- digitalne kontrole in stikalo 0-1; vse kontrole izdelane oz. predelane tako, da je mogoč dostop glede na izvedbo dekorativne fasade;- rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v dekorativno delovno površino;- velikosti bazena ca 950x530x65 mm;- ventilacijsko hlajenje celotne vitrine;- možnost nastavljanja temperature od -1 do 7 °C;- vgradnjo hlajene vitrine in kontrolnega modula izvrši dobavitelj opreme po navodilih izvajalca pulta;- v kompletu dodatno stikalo 0-1- (če ni vgrajeno v kontrolni enoti) za izklop lociran v notranjem delu omarice; <p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- v steklenem delu vitrine vgrajena LED razsvetljava ;- vklop LED razsvetljave preko kontrolne enote; ca 145x700x210 mm- kot npr.: Emainox tip i7VVQ C2RPR4 ali enakovredno;	1	kos		- EUR
n1.7	<p>Inox nevtralni del izdajne linije</p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis konstrukcije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- inox delovna površina mora biti izdelana v enem kosu; vsi robi morajo biti izdelani z radijem min 10 mm; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- spodaj izdelano kot predalnik s 3x nevtralni predali;- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;	1	kos		- EUR



	<p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu inox konzole 50x40x300 mm za pritrditev drsne police;- v kompletu drsna polica izdelana iz HPL plošče debeline 15 mm; v HPL plošče vstavljena inox vodila 5x10 mm 3 kom po celotni dolžini police; barva HPL plošče določena s strani investitorja;- s strani gosta prilagojeno za izvedbo interierske fasade debeline 20 mm;- v kompletu iveral fasade debeline 18 mm; barva po izbor projektanta;- v kompletu tudi bočna interierska fasada;- vključen inox cokol s strani gosta v višini 150 mm; ca 700x750x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;					
n2	<p>IT oprema</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	opremo dobavi nosilec gostinske dejavnosti; oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture ali elektrotehnike	-	EUR
n3	<p>Interierski delovni pult za pripravo sokovnika</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>ca 1500x600x850 mm</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	-	EUR
n4	<p>Sokovnik za vodo</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	dobavi pogodbeni dobavitelj sokov	-	EUR
n7	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	2	kos	upoštevano v popisu strojnih inštalacij		
n9	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo;</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 50 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakov min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;	1	kos			



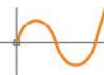
n10	<p>- zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm - kot npr.: Blanco Gmbh HW-K 5,5x4,5x1,5 ali enakovredno;</p> <p>Interierski delovni pult za samopostrežbo</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>ca 000x600x850 mm</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	- EUR
n11	<p>Hladilnik za sadje</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- hladilni agregat vgrajen v spodnjem delu hladilnika;- zunanost izdelana iz PU plastičnih mas- notranji plašči iz vakumiranega polystyrena;- energijski razred ____ ;- steklena vrata; <p><i>Dodaten opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- 4x žičnata polica ;- dinamično ventilatorsko hlajenje;- zamenljivo tesnilo na vratih;- vgrajena ključavnica;- temperaturno območje od 1 do 15°C;- izolacija iz poliuretana;- digitalne kontrole iz pokazateljev temperature;- volumen min 200 L;- odpiranj prikazano na načrtu; možnost zamenjava odpiranje vrat;- krilna vrata bele barve; varnostno steklo; termo izolacijsko steklo;- vgrajeno notranja razsvetljava; <p>ca 600x610x1250 mm - kot npr.: Liebherr tip FKv 2643 ali enakovredno;</p> <p>O- Jedilnica</p>	1	kos		
o1	<p>Sanitarni umivalniki za roke /za učence; spodaj koši za smeti; ogleдалa</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>K- Parking vozičkov za dostavo v vrtec</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	- EUR
k1	<p>Servirni voziček</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine;- inox konstrukcija izdelana iz okroglih cevi premera min 32 mm;- 3x inox polica popolnoma zavarjena na ogrodje;- inox konstrukcija na obeh straneh povišana za ca 100 mm nad zgornjo polico izdelana kot integriran ročaj; <p>Dodatne zahteve;</p> <ul style="list-style-type: none">- nosilnost celotnega vozička min. 120 kg;- nosilnost posamezne police min. 80 kg;- inox polica izdelana s poglobljeno površino po tehnologiji globoke vleka;- vertikalni rob police ca 30 mm izdelan iz spodnje strani polkrožno za preprečevanje delovnih poškodb;- pod vsako polico izdelana protihrupna zaščita; <p>Opis koles:</p> <ul style="list-style-type: none">- voziček naj bo opremljen s 4 kolesi; 2 vrtljiva kolesa z zavoro naj bosta montirana na krajši stranici;- kolesa so min. premera 125 mm; izdelana z nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike elastično tekalo površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;- kolesa so zaprtega tipa brez potrebe mazanja kotalnega ležaja in primerna za pranje z aparatom s paro na visok pritisk;- nad kolesi montirana plastična zaščita na vseh 4 vogalih vozička; <p>- inox okrogel ročaj premera 32 mm ca 900x600x800 mm - kot npr. Blanco Sw8x6-3 ali enakovredno;</p>	4	kos		- EUR
k2	<p>Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati</p>	1	kpl		- EUR



i5	<p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; <p><i>Opis konstrukcije;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- spredaj brez utorov za drsna vrata;- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje; <p>Drsna vrata:</p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto z drsnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti višini drsni vrat;- montirano 550 mm od delovne površine; <p>Dodatne lastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;- izdelano iz 2x enakih segmentov;- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava; <p>Opis LED razsvetljave:</p> <ul style="list-style-type: none">- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 200 lx- izdelano po celotni dolžni omarice;- vgrajeno v zaščitni Alu profil z opalnim difuzorjem;- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;- Alu profil dimenzije ca 20x8 mm;- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklonim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklonni kabel enake barve kot barva stenske keramike;- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- montirano ca 1300 mm od tal- ca 3200x360x900 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno; <p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p> <p>AA- Pralnica</p>	1	upoštevano v popisu strojnih inštalacij
----	--	---	---



aa2	<p>Inox talna rešetka</p> <p>200x200 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	1		upoštevano v popisu strojnih inštalacij	- EUR
aa3	<p>Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element;</p> <p>- pri izdelavi inox izlivne školjke je potrebno upoštevati opombe A;</p> <p>Splošen opis:</p> <p>- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;</p> <p>- zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm;</p> <p>- spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ;</p> <p>- noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>Dodatni opis:</p> <p>- odtok DN 50 izveden iz stene;</p> <p>- vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo;</p> <p>- umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka;</p> <p>- v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo; ca 500x600x900 mm</p> <p>- kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredno</p>	1	kos		- EUR
aa4	<p>Likalna profesionalna vakuumska miza</p> <p>- ogrevana vakuumska likalna miza z avtomatskim kotličkom</p> <p>- prostornina kotlička min 3,5l;</p> <p>- velikost min 120x40 cm;</p> <p>- višina ca 90 cm</p> <p>- samostoječa stabilna izvedba; konstrukcija s 4 nogami premera ca 10-60 mm ni dovoljena; konstrukcija mora biti kot škatlasta samostoječa konstrukcija;</p> <p>- grelec mize min 800 W;</p> <p>- likalnik min 800 W;</p> <p>- pritiska pare min 4 bar;</p> <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <p>- nosilec likalnika;</p> <p>- ogrevan vakuumski rokavnik ca 1400x400x2000 mm (z vertikalnim nosilcem)</p>	1	kpl		- EUR
aa5.1	<p>Polprofesionalni pralni stroj</p> <p>- kapaciteto min 10 kg /polnjenje ob polnitvi 1:10</p> <p>- električno ogrevanje</p> <p><i>Konstrukcija stroja:</i></p> <p>- samostoječa izvedba;</p> <p>- zunanji paneli izdelani iz prašno lakirane jeklene pločevine;</p> <p>- notranji boben in osovine izdelana iz nerjavnega jekla;</p> <p>- v bobni min 4 linijske izbokline za boljšo razporeditev perila;</p> <p>- volumen bobna min 70 dm³</p> <p>- stikalo za izklop v sili na sprednji strani stroja;</p> <p><i>Delovanje:</i></p> <p>- programator: računalniško voden mikroprocesor: min 6 pralnih programov in min 3 programabilne temperature pranja;</p> <p>- možnost programiranja s pomočjo PC</p> <p>- možnost dodatnega programiranja: predpranja; dodatnega časa pranja, dodatnega izpiranja;</p> <p>- prikaz napak na ekranu; prikaz preostale časa pranja;</p> <p>- možnost priključitve min 5 tekočih pralnih sredstev</p> <p>- vgrajeni dodatni krmilni releji;</p> <p>- pranje: 10-50 obr/min</p> <p>- centrifugiranje:</p> <p>nizka=ca 250-500 obr/min; visoka=ca 500-1000 obr/min G-faktor min 400, hitrost centrifuge nastavljiva po želji in odvisno od programa</p>	1	kos		- EUR



aa6.1	<p>- v kompletu vse dozirne črpalke za pralna sredstva; - priključek vode: hladna in tople vode; - gretje: elektrika; ca 750x700x1020 - kot npr.: IPSO CW10 ali enakovredno;</p> <p>Polprofesionalni sušilni stroj - kapaciteto min 8,0 kg /polnjenje ob polnitvi 1:24 - električno ogrevanje <i>Konstrukcija stroja:</i> - samostoječa izvedba; - zunanji paneli izdelani iz prašno lakirane jeklene pločevine;</p> <p>- notranji boben in osovine izdelana iz nerjavnega jekla; - v bobni min 4 linijske izbokline za boljšo razporeditev perila;</p> <p>- volumen bobna min 150L dm3 - odpiranje vrat za min 170° <i>Delovanje:</i> - programator: računalniško voden mikroprocesor: - možnost programiranja s pomočjo PC - programator: računalniško voden mikroprocesor: min 6 pralnih programov in min 3 programabilne temperature pranja;</p> <p>- možnost programiranja s pomočjo PC - možnost dodatnega programiranja - vgrajeni dodatni krmilni releji; - gretje: elektrika; ca 683x711x1030 mm - kot npr.: IPSO CD10 ali enakovredno;</p>	1	kos	- EUR
aa8	<p>Bazen voziček za transport perila - ojačan bazen z vodoravnimi ojačitvami v medsebojni oddaljenosti max 150 mm - izdelan iz lahke eloksirane kovine- aluminij; - kolesa morajo biti izdelana iz mase, ki ne pušča sledov - kolesa: premera min 125 mm - prostornina min 200 L ca 800x730x850 mm</p>	2	kos	- EUR
aa10	<p>Inox modularni regalni sistem - pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A; - izdelano skladno s standardom DIN 18868-2 - primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C; Namen: - shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev; Splošne zahteve: - vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebe kuhinje med vsakodnevnim delom; - možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;</p> <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala; - v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti; Konstrukcija: - nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O; - nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtih oz. luknj; - zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom; - na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;</p> <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti; - križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p>	1	kos	- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm <p>Polica:</p> <ul style="list-style-type: none">- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- sestavljeno iz 1x segmentov;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>skupna dolžina 1400x500x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno					
aa11	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjava; primeren za pralni stroj</p> <ul style="list-style-type: none">- plastična posoda za sol;- posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala;- možnost postavitve pod delovni pult s koritom;- sistem regeneracije izveden elektronsko glede na dejansko in pričakovano porabo vode;- kapaciteta min 18L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH; <p>primerna za porabo pralnega stroja</p> <ul style="list-style-type: none">- poraba soli na regeneracijo max 0,8kg;- regeneracijski cikel ca 12 min;- opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja;- dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C;- velikost posode z ionsko maso min 8 L; <p>ca 260x360x570 mm</p>	1	kos			- EUR
aa12	Šivalni stroj z mizo	1	kos	opremo po potrebi nabavi investitor; v načrtu so obdelani samo priključki		- EUR
Z- Dobava, montaža						
za1	<p>Izdelava morebitne dopolnitve načrta tehnološke opreme PZI skladno z veljavno zakonodajo;</p> <ul style="list-style-type: none">- podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt s točno definiranimi priključki tehnološke opreme; <p>Potrebno je predložiti detajlne načrte kot npr.:</p> <ul style="list-style-type: none">- načrt priključkov tehnološke opreme v merilu 1:20 t.i. elevation views;- načrt točnih lokaciji prezračevalnih nap v merilu 1:50- načrt točnih lokaciji in velikosti talnih rešetk v merilu 1:20 <p>Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:</p> <ul style="list-style-type: none">- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;- sestanki bodo potekali na lokaciji objekta <p>Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
za2	<p>Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta: lokacija Frankolovo</p> <ul style="list-style-type: none">- dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove;- dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo;- dostava je možna bodočih dostavnih vrata;- omogočena je dostava z vozički brez višinskih ovir	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR



za3	Montaža na pripravljene priključke; - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh; - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
za4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
za5	Grobo čiščenje opreme in odvoz embalaže - dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih straneh opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme; - VES embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
za6	Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 16 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; - čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
za7	Izdelava dokumentacije za tehnični pregled - izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku; - garancijski listi v slovenskem jeziku; - ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku; - vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih; - vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled; - potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklina...)	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
za8	Nepredvidena dela 5% - zaradi obsežnosti izvedbe del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljeni.	1	kpl		- EUR	- EUR
					Vrednost brez DDV	0,00 EUR
					Popust %	0,00%
					Popust v EUR	0,00 EUR
					Vrednost brez DDV	0,00 EUR
					DDV 22%	0,00 EUR
					Skupaj vrednost z DDV	0,00 EUR
						22%